



EAU PRO

Notre métier : gestion, traitement et réutilisation de vos effluents

Expertise - Conception - Réalisation



Environnement



Agro-alimentaire



Industries



***Traitement des lixiviats de
centres d'enfouissement technique de déchets ménagers***

PREAMBULE

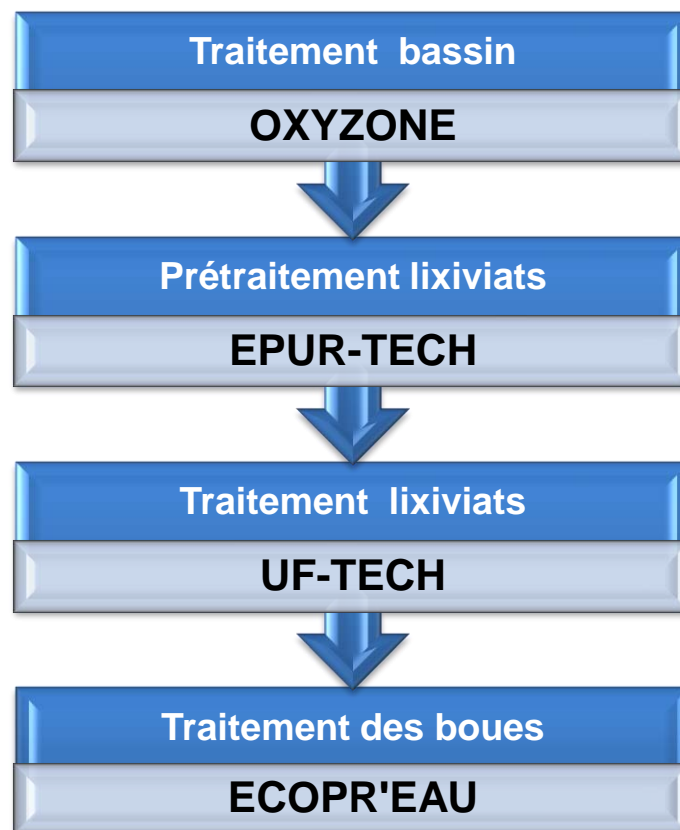
La composition des lixiviats dépend de la nature des déchets, de l'âge des casiers d'où ils sont issus ainsi que de la phase de biodégradation de la matière organique. Les teneurs des différents polluants varient énormément d'un lixiviat à l'autre.

En règle générale, les lixiviats sont classés en trois catégories :

- **Les lixiviats jeunes.**
- **Les lixiviats intermédiaires.**
- **Les lixiviats âgés ou stabilisés.**

EAU PRO a conçu différentes technologies pour traiter les lixiviats. Nous allons vous expliquer ci-dessous la chronologie que nous mettons en œuvre pour répondre au mieux, économiquement comme qualitativement, à votre demande de traitement de vos lixiviats.

FILIERE DE TRAITEMENT PROPOSEE PAR EAU PRO



TRAITEMENT BIOLOGIQUE DU BASSIN

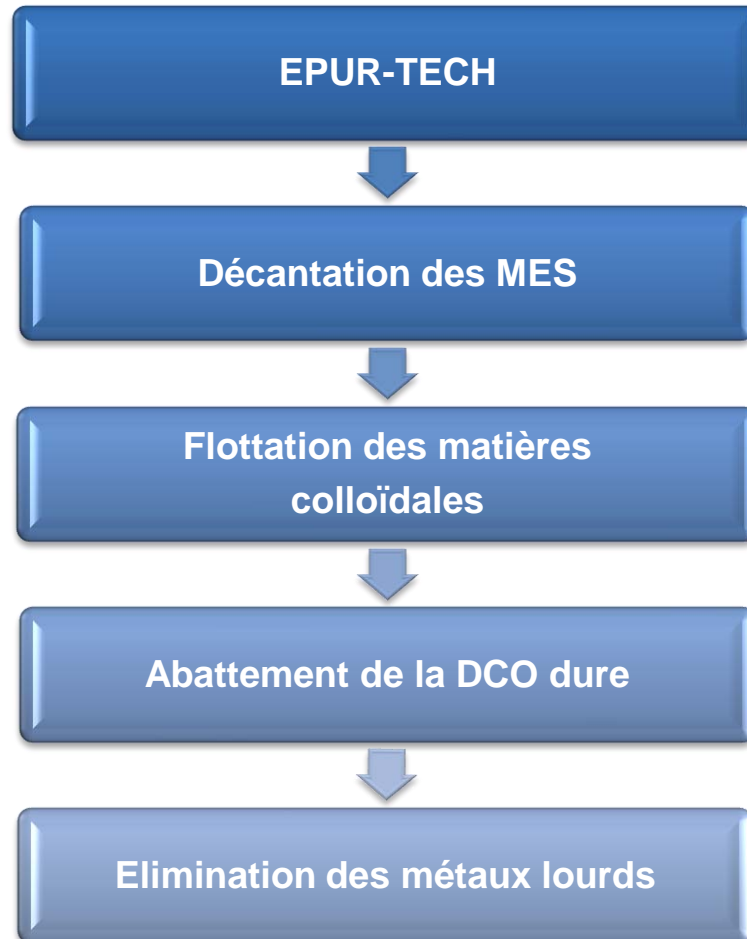
Le prétraitement **OXYZONE** élimine les odeurs qui sont en règle générale dues à deux paramètres :

- La présence d'ammoniac.
- La décomposition de la matière (anaérobie).

Grâce au procédé **OXYZONE** la DCO est dégradée entre 40 et 60% (seule la DCO dure traverse le traitement biologique). En ce qui concerne le traitement biologique de l'ammoniac et surtout de l'azote global les rendements sont supérieurs à 80 %.

Pour améliorer le traitement, quand cela est techniquement possible, nous mélangeons les « jus » des casiers en exploitation avec les « jus » des casiers plus anciens.

Le traitement biologique **OXYZONE** est donc particulièrement bien adapté comme prétraitement à la problématique des bassins de lixiviats.

PRETRAITEMENT DES LIXIVIATS**EPUR-TECH**

La technologie développée par EAU PRO est basée sur l'injection sous pression d'air et d'ozone dissous.

EPUR-TECH est une technique de séparation de particules solides (solides en suspension), de liquides (huiles et graisses) pour l'abattement de la DCO dure (Demande Chimique en Oxygène) et pour la séparation et la concentration des boues.

EPUR-TECH est un procédé de séparation solide-liquide ou liquide-liquide qui s'applique à des particules dont la masse volumique est inférieure à celle du liquide qui les contient.

TRAITEMENT DES LIXIVIATS**UF-TECH**

La technologie développée par **EAU PRO** est basée sur la séparation physique liquides/solides et ne génère aucun sous produit.

Les membranes fibres creuses utilisées sont constituées de petits tubes en polysulfone de moins d'un millimètre de diamètre et de quelques dizaines de centimètres de long, dont la paroi est poreuse. Les pores des membranes ont une taille de 0,01 μ , soit 10000 fois plus fins qu'un cheveu humain. [Les matières en suspension mais surtout les micro-organismes et les virus sont parfaitement retenus sur la surface externe des fibres.](#)

Le procédé **UF-TECH** est un procédé de filtration à basse pression où la force motrice est la pression du liquide à traiter (0 à 1,5 bars). L'eau pressurisée entre dans le module et l'eau produite (appelée filtrat ou perméat) traverse la barrière que constitue la membrane. Les substances retenues sont capturées sur la surface de la membrane et sont éliminées du module de manière périodique dans un effluent de rétrolavage.

BILAN D'EXPLOITATION

